

Návod k obsluze řezačky

NEOLT POWER TRIM



OBSAH

<i>Návod k obsluze řezačky</i>	1
1. OBECNÉ INFORMACE	3
POPIS STROJE	3
SPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ STROJE.....	3
NESPRAVNÉ POUŽÍVÁNÍ STROJE	3
STRUKTURA STROJE.....	3
2. BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE	1
BEZPEČNOSTNÍ KRITÉRIA	1
NEBEZPEČNÉ OBLASTI A MOŽNOSTI VZNIKU ZRANĚNÍ.....	1
3. TECHNICKÉ INFORMACE	1
4. INSTALACE	2
MONTÁŽ STROJE.....	2
MONTÁŽ VOLITELNÉHO DRŽÁKU ROLÍ.....	4
ÚPRAVA STROJE.....	4
PROSTŘEDÍ VHODNÉ PRO STROJ	5
KVALIFIKACE PROVOZOVATELE	5
5. ÚDRŽBA STROJE	5
BĚŽNÁ ÚDRŽBA	5
MIMOŘÁDNÁ ÚDRŽBA, SERVIS	5
6. DEMONTÁŽ STROJE	5
7. VÝMĚNA ROTAČNÍHO NOŽE	5

1. Obecné informace

Popis stroje

Řezačka Power Trim je vysoce výkonná ruční řezačka vhodná pro široké využití v prostředí digitálních tiskových provozů s inkjetovým digitálním tiskem, projekčních kanceláří a reklamních agentur, které hledají komplexní a spolehlivý systém pro řezání které hledají komplexní a spolehlivý systém pro řezání velkoformátových archů papíru, samolepek, a řady dalších lehkých materiálů. Díky maximální tloušťce řezu až 2,2 mm také umožňuje snadné řezání kartonů, plastů, tenkých desek a PVC bannerů a najde tak uplatnění u provozovatelů UV flatbed tiskových technologií. Řezačka Power Trim je vybavena robustní řeznou hlavou s jemným a přesným pohybem díky uložení na ložiscích. Řezná hlava, která je umístěna na čtvercové vodící liště, je osazena rotujícím řezným nožem z kalené oceli a zaručuje tak přesný řez až do tloušťky 2,2 mm. Automatická přítlačná lišta je vyrobena z transparentního plastu. Pro snazší řezání různých formátů je pracovní plocha opatřena reflexní mřížkou s měřítkem v milimetrech a palcích. Kovové části jsou lakovány epoxidovým práškem, který zaručuje vysokou odolnost proti pořezání a poškrábání. Řezačka jsou celokovové konstrukce, vyniká precizním řemeslným zpracováním, přesností řezu a dlouhou životností. Standardní součástí dodávky je masivní podstavec se stavitelnými nožkami, odpadní vak a boční posuvný doraz. Jako volitelné příslušenství lze dodat držák role papíru a LED osvětlení řezné plochy.

Správné používání stroje

Instalaci a údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál. Stroj byl navržen pro použití v místě, které splňuje následující podmínky:

- ochrana před atmosférickými vlivy;
- správné osvětlení;
- teploty mezi 18 °C a 35 °C;
- vlhkost od 30 % do 80 %;

Nesprávné používání stroje

Jakékoli jiné použití než to, které je uvedeno v části Správné použití stroje, se považuje za nesprávné, zejména:

- Používání stroje jiným způsobem, než pro který byl navržen, představuje anomální stav, a mohlo by proto dojít k poškození konstrukce stroje.
- Používání stroje bez jeho ochranných prvků a bez bezpečnostního vybavení, kterým je vybaven. Zejména bez panelů, které brání přístupu k vnitřním částem.
- Nedodržování postupů uvedených v této příručce a zejména norem pro údržbu a opravy.
- Používání stroje v oblasti s rizikem požáru nebo výbuchu, pokud stroj sám nemá odpovídající protipožární vybavení.
- Používání stroje v oblastech s výbušnými materiály.
- Používání stroje v hořlavém prostoru.

Struktura stroje

Stroj se skládá z částí: (viz. obr. na následující str.)

- | | |
|--------------------|---------------|
| a) Řezná hlava | d) Podstavec |
| b) Řezná lišta | e) Držák role |
| c) Pracovní plocha | f) Vak |



2. Bezpečnostní informace

Bezpečnostní kritéria

Stroj byl navržen a vyroben v souladu se základními bezpečnostními kritérii a normami. Výrobce doporučuje přísné dodržování pokynů, postupů a doporučení uvedených v této příručce a platných zákonů o bezpečnosti práce.

Společnost NEOLT FACTORY nenese odpovědnost za případnou újmu na osobách či strojích, která vznikne v důsledku nedodržení pokynů v této příručce.

Manipulace s ochrannými a bezpečnostními zařízeními je nebezpečná pro osoby, které stroj používají, i pro osoby, které jsou jim vystaveny.

Nebezpečné oblasti a možnosti vzniku zranění

Při některých činnostech na stroji, na které je v této příručce vždy upozorněno, mohou vzniknout rizika pro obsluhu. Těmto rizikům lze předejít pečlivým dodržováním postupů uvedených v této příručce a používáním uvedených ochranných prostředků, jako např.:

- Pečlivě umístěte napájecí kabel tak, aby nemohlo dojít k jeho poškození.
- Údržbu a servis mohou provádět pouze autorizovaní technici.
- Věnujte pozornost upozorněním na nebezpečí.



3. Technické informace

Model	145	165	210
Maximální tloušťka řezu (mm)	2,2	2,2	2,2
Maximální délka řezu (mm)	1450	1650	2100
Maximální kapacita řezu (litů/70g papíru)	22	22	22
Šířka (mm)	1690	1900	2340
Délka (mm)	480	480	480
Výška (mm)	950	950	950
Rozměr pracovní desky (mm)	480 x 1690	480 x 1900	480 x 2340
Hmotnost (kg)	43	46,5	52,5

4. Instalace

Přepravu, instalaci a připojení stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál a přepravci. Stroj je dodáván v obalu, který se skládá z polystyrenových desek chránících komponenty, a vše je umístěno v kartonové krabici.

Velikost obalu a jeho celková hmotnost jsou následující:

Model	145	165	210
Rozměry v cm	186 x 51 x 30	230 x 51 x 30	280 x 51 x 30
Hmotnost v kg	50	55	58

Používejte pouze vhodné zvedací prostředky a příslušenství, které jsou v souladu s platnými zákony a dodržujte nezbytná opatření, abyste předešli případným haváriím a převrácení. Chraňte stroj před vnějšími vlivy.

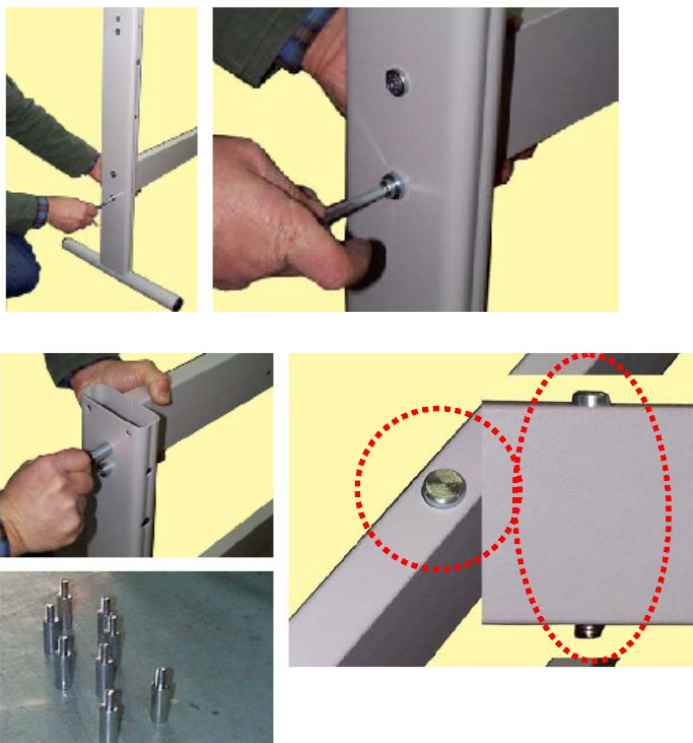
Po vyjmutí z přepravní krabice zkontrolujte stav stroje vizuální kontrolou. Jakékoli závady na viditelných částech stroje svědčí o haváriích během přepravy, které by mohly ovlivnit i běžný provoz stroje. Zkontrolujte utažení šroubů a vrtů.

Montáž stroje

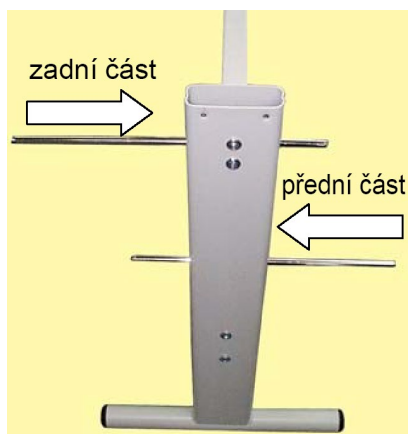
Tuto operaci musí provádět minimálně dvě osoby.

Pro sestavení podstavce přišroubujte spodní příčník nejprve k jednomu rameni, poté k druhému pomocí dodaných šroubů a matic. Poté postupujte stejně také u horního příčníku.

Pozor, rameno má otvory o různém průměru, strana s většími otvory musí směřovat ven. Při umístění horní příčky dbejte na to, aby středový kolík směřoval nahoru.



Posuňte tyče držáku nejprve dopředu (spodní) a poté dozadu (horní), přičemž závitová část směřuje ven. Upevněte je v rameni pomocí kroužků.



Přišroubujte obě ploché tyče k dřívě připevněným tyčím držáku, přičemž šroub prošroubujte největším otvorem na ploché tyči tak, aby hlava šroubu seděla v rovině s tyčí.



Umístěte řezačku na připravený rám a připevněte ji pomocí přiložených šroubů.



Po připevnění řezačky k podstavci je stroj připravený k použití.

Montáž volitelného držáku rolí

1. Vložte tyče držáku do pravé a levé nohy podstavce řezačky a připevněte je pomocí šroubů na zadní části podpěry.
2. Držák role vložte do právě připevněných tyčí.



Úprava stroje

Řezačka by neměla vyžadovat žádné zvláštní úpravy před prvním použitím. Nicméně doporučujeme zkontrolovat vyrovnaní pracovní plochy a výšku ochranného plexiskla.

Vyrovnaní pracovní plochy

V důsledku nerovnosti podlahy je možné, že pracovní deska nebude zcela v rovině. Pracovní plochu lze nastavit za pomoci otáčení šroubu (viz. obrázky). Šroubováním se stůl spouští, vyšroubováním se deska stolu zvedá. Nastavte obě podpěry pod stolem zašroubováním nebo vyšroubováním příslušného šroubu a po nastavení požadované polohy zajistěte oba šrouby maticemi.



Výška plexiskla

Výšku plexiskla lze nastavit pomocí imbusového klíče. Imbusový klíč zasuněte do otvoru a utahujte pro snížení výšky držáku nebo povolujte pro zvýšení výšky.



Prostředí vhodné pro stroj

- Povolený teplotní rozsah: od 18 °C do 35 °C (při manipulaci min. 5 °C)
- Povolený rozsah vlhkosti: od 30 % do 80 %.
- Dostatečné osvětlení.
- Dostatečná ochrana proti atmosférickým vlivům.
- Dostatečný volný prostor pro provádění potřebných přepravních a zvedacích operací.
- Vodorovná podlahová plocha schopná unést hmotnost stroje.
- Dostatečný volný prostor pro provádění běžné údržby a servisních úkonů.

Kvalifikace provozovatele

Stroj smí používat pouze kvalifikovaný personál. Obsluha stroje stojí při spuštění i řezání před strojem, s ovládacím panelem uprostřed.

5. Údržba stroje

Běžná údržba

Jakoukoliv údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál. Pokud chcete odstranit prach, otřete povrch stroje vlhkým hadříkem bez použití chemických prostředků. Pokud chcete odstranit odpadní materiál při jeho nadměrném nahromadění v řezné oblasti, použijte rukavice. Materiál odstraňte pomocí vysavače nebo stlačeného vzduchu.

Mimořádná údržba, servis

V případě nutnosti opravy nebo mimořádné údržby stroje se obraťte na odborný servis.

6. Demontáž stroje

Demontáž stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál. Jakmile stroj dosáhne konce své technické a provozní životnosti, musí být demontován. Stroj je vyroben z biologicky nerozložitelných materiálů. Po jeho demontáži je nutné veškerý materiál umístit do sběrného střediska, aby došlo k řádné likvidaci materiálů.

7. Výměna rotačního nože

Postup

- Vyšroubujte šrouby, které upevňují obě boční zátky (čtyři šrouby na každé straně). **Obr. 1-2.**
- Přesuňte je podél posuvné lišty. **Obr. 3.**



Pozor, při následujících operacích používejte ochranné rukavice, abyste se nepořezali rotačním nožem.

- Otáčejte držákem řezného nože a držte nůž přitisknutý k posuvné liště. **Obr. 4.**
- Vyjměte obě zátky zatlačením zevnitř držáku směrem ven. **Obr. 5.**

- Pomocí imbusového klíče odstraňte dva šrouby, které upevňují obě části vozíku. **Obr. 6.** Vyšroubujte šrouby.



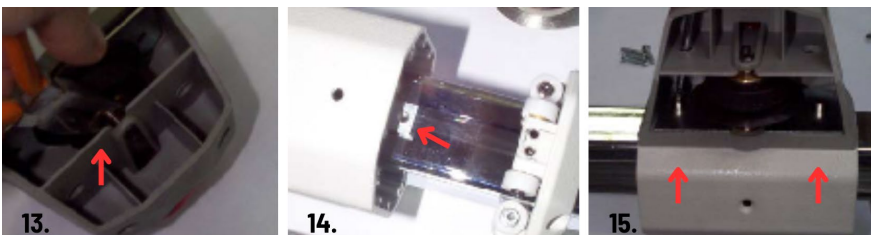
- Pomocí běžného šroubováku odstraňte pružný kroužek a držte nůž přitisknutý k držáku. **Obr. 7.**
- Vyšroubujte opěrný šroub hřídele držáku čepele. **Obr. 8.**
- Vysuňte hřídel z držáku. **Obr. 9.**



- Odstraňte pružnou destičku a vyměňte rotační nůž. **Obr. 10.**
- Znovu nasadte dříve sejmutý elastický kroužek a zajistěte jej v jeho uložení pomocí kleští. **Obr. 11.**
- Zasuňte hřídel do jejího uložení na držáku řezné hlavy a znovu umístěte všechny odstraněné prvky ve stejném pořadí. Nasadte dříve vyjmutý opěrný šroub. **Obr. 12.**



- Přemístěte pružný kroužek pomocí kleští tak, abyste drželi ostří přitisknuté k držáku. **Obr. 13.**
- Umístěte desku spojující obě části vozíku na posuvnou lištu a srovnejte otvory s otvory na posuvném profilu. **Obr. 14.**
- Umístěte obě části pomocí dříve odstraněných šroubů. **Obr. 15.**



- Otočte držák a zatlačte nůž nad pevný nůž a držák listu, rovněž se ujistěte, že je guma umístěna nad plexisklovým držákem listu. **Obr. 16.**
- Znovu zasuňte obě černé zátky do otvorů na držáku. **Obr. 17.**
- Znovu nasadte obě zátky pojezdu a přišroubujte je k pojezdu pomocí dříve vyjmutých šroubů. **Obr. 18.**
- Znovu nasadte obě zátky pojezdu a přišroubujte je k pojezdu.

